

DIRECCIÓN NACIONAL DE EQUIPAMIENTO SANITARIO

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA



MOBILIARIO

DATOS GENERALES

CÓDIGO DNES N°:	ESC-01-R08	
REVISIÓN:	OCTAVA	
NOMBRE GENÉRICO:	ESCABEL DOS TRAMOS	
PERIODO DE VIGENCIA:	Desde: 01/01/2019	Hasta: 31/12/2019

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ATRIBUTO	VALOR
Estructura	
Material	Acero de alta resistencia con acabado en pintura electrostática
Superficie del escalón	Antideslizante
Medidas Referenciales	Longitud: 47cm
	Ancho: 35cm
	Altura: 36cm
Medidas peldaño	35cm x 23cm
Vista Lateral (cm)	
Vista Superior (cm)	

OTRAS ESPECIFICACIONES

Garantía técnica fabricante	Tres (3) años a partir de la recepción definitiva del bien
Certificados de Calidad del Equipo	Al menos una (01) de las siguientes certificaciones: FDA / CE / ISO 13485 / ISO 9001 / Excepto en el caso de ser fabricación nacional.