

DATOS GENERALES

CÓDIGO DNES N°:	PRO-03-R03	
REVISIÓN:	TERCERA	
NOMBRE GENÉRICO:	PROCESADORES DE TEJIDOS	
TIPO:	VERTICAL, AUTOMÁTICO	
PERIODO DE VIGENCIA:	Desde: 01/01/2018	Hasta: 31/12/2018

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ATRIBUTO	VALOR
Control / Visualización / Material	
Pantalla para visualización de parámetros	Requerido
Capacidad	≥ 200 Cassetes
Funciones de operación	Llenado y vaciado de cámara Activación de presión, vacío y temperatura
Temperatura	Automática y ajustable
Puertos para exportación de datos	Requerido
Sistema de eliminación de vapores	Requerido
Sistemas de Seguridad	
Para bloqueo de funcionamiento	Requerido
Para control de las puertas de cámara	Requerido
Sensores de nivel	≥ 2
Cámara de procesamiento de muestras	
Capacidad en volumen	≥ 4 Litros
Cestas de cámara	≥ 2 construidas en metal y/o resistentes al calor
Sistema de Reactivos	
Temperatura de reactivos	Mínimo temperatura ambiente y máximo 55 °C
Capacidad de depósitos de reactivos o botellas.	≥ 9 puestos para reactivos
Contenedores / botellas de reactivos	≥ 9 Botellas o contenedores para reactivos. Fabricados en material de alta resistencia Capacidad: ≥ 4 litros
Sistema de parafina	
Temperatura ajustable para parafina	Dentro del rango de 35°C hasta 70°C
Baños de parafina	≥ 3 baños de parafina Fabricados en acero inoxidable, teflón o cualquier otro material resistente a altas temperaturas Capacidad: ≥ 4 litros
Sistema de Vacío	
Tiempo de vaciado	Automático y/o seleccionable con mínimo 3 periodos de tiempo.
Vacío referencial	Dentro del rango de -65 Kpa a -70 Kpa.

Sistema de drenaje	
Para reactivos	Requerido
Para parafina	Requerido
Rejillas de separación	Requerido
Software	
Programas definidos	≥ 8 programas definidos en el software
Programas programables	≥ 5 programas programables por el usuario
Consumibles	
Parafina	Diez (10) kilogramos.
Cassetes	Doscientos (200) unidades.
OTRAS ESPECIFICACIONES	
Energía / Alimentación	110 VAC/ 60 HZ
Garantía técnica fabricante	Dos (02) años a partir de la fecha de recepción definitiva del equipo.
Certificados de Calidad del Equipo	Al menos una (01) de las siguientes certificaciones: FDA / CE / ISO 13485 / ISO 9001