

**DATOS GENERALES**

<b>CÓDIGO DNES N°:</b>	<b>ESC-01-R07</b>	
<b>REVISIÓN:</b>	<b>SÉPTIMA</b>	
<b>NOMBRE GENÉRICO:</b>	<b>ESCABEL</b>	
<b>TIPO:</b>	<b>DOS TRAMOS</b>	
<b>PERIODO DE VIGENCIA:</b>	<b>Desde: 01/01/2018</b>	<b>Hasta: 31/12/2018</b>

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ATRIBUTO	VALOR
<b>Material</b>	
<b>Estructura</b>	Acero de alta resistencia con acabado en pintura electrostática
<b>Superficie del escalón</b>	Antideslizante
<b>Medidas Referenciales</b>	Longitud: 47cm
	Ancho: 35cm
	Altura: 36cm
<b>Medidas peldaño</b>	35cm x 23cm
<b>Vista Lateral (cm)</b>	
<b>Vista Superior (cm)</b>	

**OTRAS ESPECIFICACIONES**

<b>Garantía técnica fabricante</b>	Garantía técnica de 2 años a partir de la fecha de recepción definitiva del equipo
<b>Certificados de Calidad del Equipo</b>	Al menos una (01) de las siguientes certificaciones: FDA / CE / ISO 13485 / ISO 9001 / Excepto en el caso de ser fabricación nacional.