



**DATOS GENERALES**

<b>CÓDIGO DNES N°:</b>	<b>BAL-15-R02</b>	
<b>REVISIÓN:</b>	<b>SEGUNDA</b>	
<b>NOMBRE GENÉRICO:</b>	<b>BALANZAS, ELECTRÓNICAS</b>	
<b>TIPO:</b>	<b>PESA PAÑALES Y ÓRGANOS</b>	
<b>PERIODO DE VIGENCIA:</b>	<b>Desde: 01/01/2018</b>	<b>Hasta: 31/12/2018</b>

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>ATRIBUTO</b>	<b>VALOR</b>
<b>Control / Visualización / Material</b>	
<b>Capacidad</b>	≥ 4 Kilogramos o su equivalente.
<b>Material de Bandeja/ Plato de pesaje</b>	Acero inoxidable.
<b>Pantalla para visualización de parámetros.</b>	Requerido.
<b>Unidades de medición mínimas</b>	Pesaje en gramos (g) y Kilogramos (Kg)
<b>Funciones mínimas</b>	TARA, ajuste automático a cero.

**Accesorios**

<b>Batería(s) recargable(s)</b>	Requerido.
<b>Cobertor</b>	Uno (1) para recubrimiento del equipo.
<b>Apantador</b>	Uno (1) para corriente eléctrica propio del equipo.

**OTRAS ESPECIFICACIONES**

<b>Energía / Alimentación</b>	Batería para equipo / Adaptador de 110 VAC / 60 Hz.
<b>Garantía técnica fabricante</b>	Dos (02) años a partir de la fecha de recepción definitiva del equipo.
<b>Certificados de Calidad del Equipo</b>	Al menos una (01) de las siguientes certificaciones: FDA / CE / ISO 13485 / ISO 9001