

| | |
|---|--|
| CÓDIGO PIFEMEFS Nº | MOL-01-R01 |
| FECHA VIGENCIA: | 04-ene-13 |
| NÚMERO REVISIÓN: | PRIMERA |
| DATOS GENERALES | |
| NOMBRE GENÉRICO | Molde para supositorios |
| DEFINICIÓN | Molde en níquel cromado para elaboración de supositorios y otras formas farmacéuticas de diversa composición para aplicación vía rectal |
| ATRIBUTO | VALOR |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | |
| 1. Características básicas del equipo | 1.1. Fabricados en níquel plateado. |
| | 1,2. Se suministrarán modelos cónicos y torpedo. |
| | 1.3. Los gramajes son nominales $\pm 10\%$ basados en moldes con base Witepsol |
| | 1.4. Para tamaños de 1 a 3 g |
| | 1.5. Que permita empleo de método de fusión o colada completa y/o cremosa. |
| 2. Accesorios | N.A |
| 3. Consumibles | N.A |
| OTRAS ESPECIFICACIONES | |
| Energía / Alimentación | N.A |
| Garantía técnica fabricante | Garantía técnica de 1 año partir de la fecha de aceptación definitiva del equipamiento |
| Certificados de Calidad del Equipo | Certificación ISO para buenas prácticas de fabricación. |
| Mantenimiento Preventivo | Cada cuatro meses deberá dar mantenimiento preventivo, incluyendo revisión de los parámetros de funcionamiento, sin costo adicional en el tiempo de garantía |
| Cronograma de mantenimientos preventivos | Se presentará en la oferta técnica el cronograma de los mantenimientos preventivos |